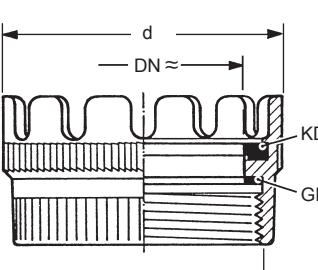
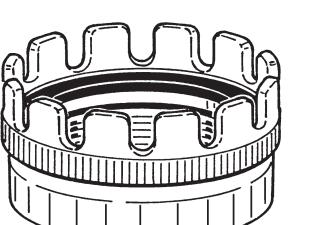
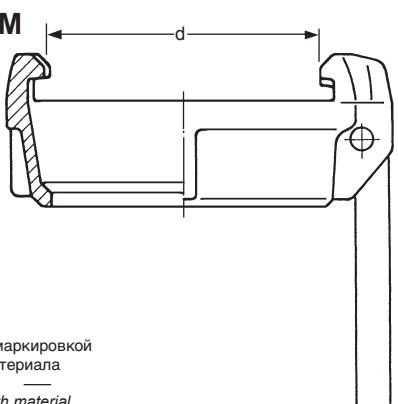
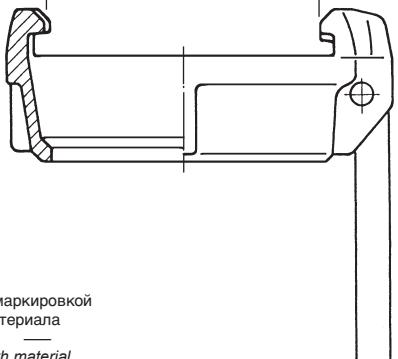
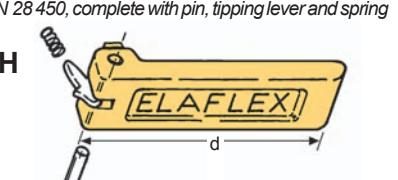
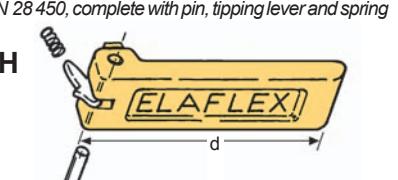
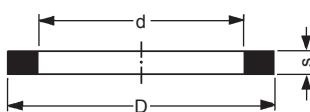
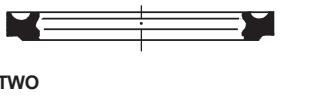
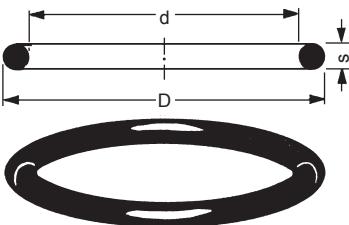
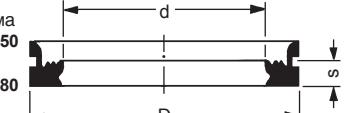
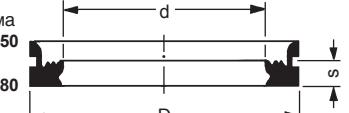
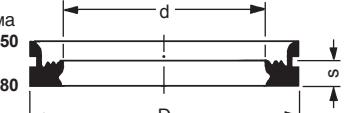
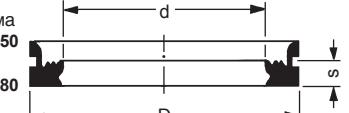
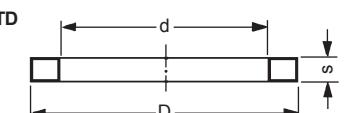
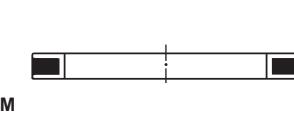
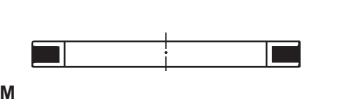
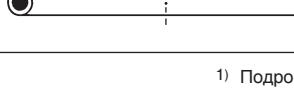


РАЗДЕЛ 3 Section	масса Weight Approx. ≈ kg	РАЗМЕРЫ ≈ mm Dimensions ≈ mm		МАТЕРИАЛЫ Materials	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ Thread Size	НОМЕР ЗАКАЗА Part Number		ELAFLEX
		G	старый / old			новый / new		
		DN	d					
0,24	50	69,7	пресс. латунь GD = полиуретан KD = NBR / пербуран hot stamped brass GD = polyurethane KD = Buna N/NBR BIT: для битума до 200°C и горячих масел GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	G 2"	TW 1502	TWK 50	Уплотнительное кольцо для TW-фитинга MK, соотв. DIN 28 450, с внутренней резьбой, соотв. ISO 228, с резьбовой прокладкой (GD) и прокладкой для фитинга (KD). Рабочее давление - до PN 16	Деталь TW-K  
	50	69,7		G 2"	--	TWK 50 BIT		
	50	69,7		G 1½"AG	--	TWK 50 -1½ AG		
	50	69,7		G 2"AG	--	TWK 50 -2 AG		
	80	101		G 3"	TW 502	TWK 80		
	80	101		G 3"	--	TWK - 80 BIT		
	80	101		G 3"AG	--	TWK 80 - 3 AG		
	100	127		G 4"	--	TWK 100 *)		
	100	127		G 4"	--	TWK 100 BIT *)		
	50	69,7		G 2"	TW 1502 Al	(TWK 50 Al)		
	80	101		G 3"	TW 502 Al	TWK 80 Al		
	100	127		G 4"	--	(TWK 100 Al)		
	50	69,7		G 2"	TW 1502 VA	TWK 50 SS		
	80	101		G 3"	TW 502 VA	TWK 80 SS		
	100	127		G 4"	--	TWK 100 SS *)		
0,22	50	69,7	как тип SS, дополн. с Teflon® PFA-покрытием, рисунок на стр. 316 like type SS, additional Teflon® PFA coating as shown overleaf	G 2"	TW 1502 Elafon	TWK 50 SSE	 с маркировкой материала with material marking	Деталь TW-M 
	80	101		G 3"	TW 502 Elafon	TWK 80 SSE		
	100	127		G 4"	--	TWK 100 SSE *)		
0,49	50	70	пресс. латунь hot stamped brass		TW 1503/4	TWM 50	Соединительная муфта с рычагом для TW-фитинга MK, соотв. DIN 28 450, с фиксацией рычага из нерж. стали. Рабочее давление - до PN 16	Деталь TW-H 
1,00	80	102		--	TW 503/4	TWM 80		
1,65	100	128		--	--	TWM 100 *)		
0,17	50	70	пресс. алюминий hot stamped aluminium		TW 1503/4 Al	(TWM 50 Al)	Coupling nut with lever for "TW" coupling MK according to DIN 28450, with lever stop of stainless steel. - Working pressure up to PN 16	 с маркировкой материала with material marking
0,39	80	102		--	TW 503/4 Al	TWM 80 Al		
0,56	100	128		--	--	(TWM 100 Al)		
0,47	50	70	пресс. латунь с никелированным покрытием 15 мк hot stamped brass 15 my nickel plated		TW1503/4Ms/Ni	TWM 50 Ni	Запасной рычаг, соотв. DIN 28 450, со штифтом, перекидным рычагом и пружиной Spare lever acc. to DIN 28 450, complete with pin, tipping lever and spring	Детали для фитингов TW 
0,99	80	102		--	TW 503/4 Ms/Ni	TWM 80 Ni		
1,74	100	128		--	--	TWM 100 Ni *)		
0,47	50	70	нерж. сталь 1.4408 stainless steel AISI 316 Ti / INOX		TW 1503/4 VA	TWM 50 SS	Из-за сложного монтажа фиксирующего кольца рекомендуется заказать только укомплектованные фитинги размера DN 100 типа MK 100 (см. на стр. 313).	Детали для фитингов TW 
0,94	80	102		--	TW 503/4 VA	TWM 80 SS		
1,54	100	128		--	--	TWM 100 SS *)		
0,14	(50)	100	пресс. латунь, фиксирующие части из нерж. стали hot stamped brass arresting parts of stainless steel		TW 1504	TWH 50	Из-за сложного монтажа фиксирующего кольца рекомендуется заказать только укомплектованные фитинги размера DN 100 типа MK 100 (см. на стр. 313).	"TW" COUPLING PARTS
0,24	(80)	110		--	TW 504	TWH 80		
0,27	(100)	120		--	Hebel 4"	TWH 100		

*) Из-за сложного монтажа фиксирующего кольца рекомендуется заказать только укомплектованные фитинги размера DN 100 типа MK 100 (см. на стр. 313).

*) It is recommended to order only complete female couplings MK 100 (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.

Прокладки "KD" для фитингов TW • Seals "KD" for TW Couplings

ИСПОЛНЕНИЕ <i>Design</i>	НОМЕР ЗАКАЗА <i>Part Number</i>		МАТЕРИАЛЫ, ЦВЕТ, ПРИМЕНЕНИЕ <i>Materials, Colour, Application</i>	ПАРАМЕТРЫ $\approx \text{mm}$ <i>Dimensions</i>		
	новый/ <i>new</i>	старый/ <i>old</i>		D	d	s
Стандартное исполнение, соотв. DIN 28 450, для напорной и отсасывающей системы. Мягкая и гладкая для DN 50 + DN 80. Standard design acc. to DIN 28 450, for normal suction/pressure operation, soft, smooth, for DN 50 + DN 80	TWD 50	TW 1505	NBR, стандартное исполнение для MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	61,5	49	4,8
Форма TWD 50 + TWD 80	TWD 50 W	TW 1505 W	NBR, белый для пищи, питьевой воды <i>NBR white for edibles, drinking water</i>			
	TWD 50 Hy	TW 1505 Hy	Гипалон, светло-зеленый, для кислот, щелочей <i>CSM light green for acids and alkalis</i>			
	TWD 50 PU	TW 1505 VD	Полиуретан, медового цвета <i>Polyurethane amber</i>			
Форма TWD 80 BIT	TWD 50 Vi	TW 1505 Vi	Витон, черный, для аромат. вещ-в+горячих масел <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>			
	TWD 50 EP	TW 1505 EP	EPDM для сложных эфиров и кетонов <i>EPT for ester and ketones</i>			
Форма TWO	TWD 80	TW 505	NBR, стандартное исполнение для MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	92	77	6
	TWD 80 W	TW 505 W	NBR, белый для пищи, питьевой воды <i>NBR white for edibles, drinking water</i>			
	TWD 80 Hy	TW 505 Hy	Гипалон, светло-зеленый, для кислот, щелочей <i>CSM light green for acids and alkalis</i>			
Форма GSD 50 + GSD 80	TWD 80 PU	TW 505 VD	Полиуретан, медового цвета <i>Polyurethane amber</i>			
	TWD 80 Vi	TW 505 Vi	Витон, черный, для аромат. вещ-в+горячих масел <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>			
	TWD 80 EP	TW 505 EP	EPDM для сложных эфиров и кетонов <i>EPT for ester and ketones</i>			
Форма GSD 50 + GSD 80	TWD 80 BIT	BIT 505	VAMAC, 2 красные пометки для битума до 200°C <i>VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C</i>	92	77	7
Спец. конструкция для всасывающей и напорной системы, полутвердое, для DN 50 + DN 80. Special design for pressure and high suction service, medium hard, profiled for DN 50 + DN 80	TWO 100	PO 114/100	NBR, стандартное исполнение для MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	114	100	7
Форма GSD 50 + GSD 80	TWO 100 W	PO 114/100 W	Гипалон, светло-зеленый, для кислот, щелочей <i>CSM light green for acids and alkalis</i>			
	TWO 100 Hy	HyO 114/100	Полиуретан, медового цвета <i>Polyurethane amber</i>			
	TWO 100 Vi	ViO 114/100	Витон, черный, для аромат. вещ-в+горячих масел <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>			
Форма TWO при диаметре DN 100 подходит также для нагрузки при отсасывании Form TWO also suitable for high suction service with DN 100						
Спец. конструкция из PTFE для DN 50 - DN 100 Special design of PTFE for DN 50 - DN 100	GSD 50	GSD 1505	NBR, стандартное исполнение для MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>	61,5	49	4,8
Форма GSD 50 + GSD 80	GSD 50 Hy	GSD 1505 Hy	Гипалон, светло-зеленый, для кислот, щелочей <i>CSM light green for acids and alkalis</i>			
	GSD 50 PU	GSD 1505 VD	Полиуретан, синего цвета <i>Polyurethane amber</i>			
	GSD 50 Vi	GSD 1505 Vi	Витон, черный, для аромат. вещ-в+горячих масел <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>			
Форма GSD 50 + GSD 80	GSD 80	GSD 505	NBR, стандартное исполнение для MK + MB <i>NBR standard style for MK + MB</i>			
	GSD 80 Hy	GSD 505 Hy	Гипалон, светло-зеленый, для кислот, щелочей <i>CSM light green for acids and alkalis</i>			
	GSD 80 PU	GSD 505 VD	Полиуретан, синего цвета <i>Polyurethane amber</i>			
Форма GSD 50 + GSD 80	GSD 80 Vi	GSD 505 Vi	Витон, черный, для аромат. вещ-в+горячих масел <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>			
Форма TD	TWD 50 TD	TW 1505 TD	PTFE, белый, твердый <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	60,5	49	4,5
	TWD 80 TD	TW 505 Vi		90	77	5,5
	TWD 100 TD	TO 114/100 TD		114	100	7
Форма TM	TWD 50 TM	TW 1505 TM	NBR с покрытием PTFE, полутвердый <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	61,5	49	4,8
	TWD 80 TM	TW 505 TM		92	77	6
	TWD 100 TM	ViO 114/100 TM		114	100	7

1) Подробный список хим. стойкости см. на стр. 396 · *Detailed resistance chart see page 396*